

## Edelstahlguss kantig Strahlmittel



### Anwendungsgebiete:

- Mehrwegstrahlmittel
- Reinigungsstrahlen
- Sweepen
- Fein- und Strukturstrahlen

Edelstahlguss kantig – Cr-Grit wird in einem Schmelzprozess hergestellt und zu kantigem Edelstahlguss gebrochen. Durch die deutlich höhere Standzeit gegenüber eisenfreien, mineralischen Strahlmitteln, können mit dem nicht rostenden Cr-Grit, Materialien wie Edelstahl, Aluminium, verzinkter Stahl, Beton und Naturstein wirtschaftlicher bearbeitet werden.



### Lieferbare Körnungen

(in mm, Spezialkörnungen auf Anfrage)

DELTA 010	1,7 - 2,4
DELTA 012	1,4 - 2,0
DELTA 014	1,2 - 1,7
DELTA 016	1,0 - 1,4
DELTA 018	0,7 - 1,2
DELTA 025	0,4 - 1,0
DELTA 040	0,3 - 0,9
DELTA 050	0,2 - 0,6
DELTA 080	0,1 - 0,3
DELTA 120	0,0 - 0,2

### Physikalische Eigenschaften

Härte	+/- 59 HRC (710HV)
Kornform	kantig
Schmelzpunkt	ca. 1450 - 1500 °C
Spezifisches Gewicht	ca. 7,9 g/cm <sup>3</sup>
Schüttgewicht (je nach Korngröße)	ca. 4,0 – 4,2 g/cm <sup>3</sup>

### Lieferformen

- 25 kg Papiersäcke auf Euro-Tauschpalette
- Einwegpalette zu je 1 t geschrumpft
- Big Bags mit Auslauf zu je 1 to auf Einwegpalette

### Chemische Durchschnittsanalyse

Cr	27,00 - 30,00 %
C	1,95 - 2,20 %
Si	1,80 - 2,20 %
Mn	0,70 - 1,20 %
Ni	0,00 - 0,50 %

Jens Herfeldt Baustoff GmbH Essen | Hildegrimstr. 9c | 45239 Essen | Telefon: 0201/402324 | Email: [strahlmittel@herfeldt.de](mailto:strahlmittel@herfeldt.de)

Alle Daten sind Richtwerte mit vorkommens- und produktionsbedingter Toleranz. Sie dienen nur zur Beschreibung und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Größere und feinere Anteile sind in Spuren möglich. Es wird keine Haftung oder Gewährleistung für die Aktualität, Richtigkeit und Vollständigkeit der zur Verfügung gestellten Informationen und Daten übernommen. Dem Benutzer obliegt es, die Tauglichkeit für seinen Verwendungszweck zu prüfen. Wir geben auf Wunsch gerne Auskunft über Toleranzbreiten und anwendungstechnische Erfahrungen. Verkäufe erfolgen gemäß unseren Verkaufs- und Lieferbedingungen.